

## Занятие №4

### Генетический алгоритм решения многокритериальных многопараметрических переборных оптимизационных задач

#### Задание на выполнение практического задания.

Имеются 10 работ, которые могут выполняться либо только на одном, либо на одном из двух, либо на любом из трех станков, и требующих различного времени для их выполнения в зависимости от станка.

Требуется, используя генетический алгоритм, так распределить работы по станкам, чтобы загрузка всех станков по времени была бы равноценной.

Необходимо выбрать последовательно 10 работ из списка (таблица 1) начиная с номера полученного варианта.

Таблица 1

№ раб	Номер станка		
	№1	№2	№3
1	5	7	
2		4	9
3	10		12
4	14		
5		8	
6			9
7	7	8	12
8	15		
9	7	5	
10	11		19
11		7	16
12	9		
13			14
14	7	8	
15	11	17	15
16		11	6
17	6		12
18	11	7	
19		12	
20	19		8
21	8	5	
22	10		
23		6	11
24	7	18	
25	8		14
26		9	5

27	6		11
28	12		7
29		17	10
30	6	5	